

# 피팅 및 튜빙

## 중압용 콘 & 스레드

20,000 psi (1379 bar)까지의 압력  
체크 밸브, 필터 및 커플링 포함



### 작동 원리:

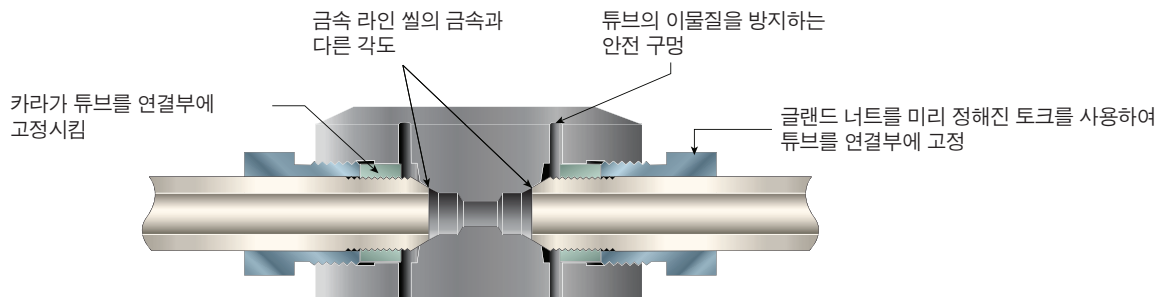
Parker Autoclave Engineers 중압용 콘 & 스레드 연결은 대 유량 성능을 필요로 하는 애플리케이션을 위해 만들어졌습니다. 냉간 가공된 높은 인장 강도의 316 스테인리스 스틸 재질을 표준으로 사용하여 최대 20,000psi MAWP를 위해 설계되었습니다. 또한 최대 유량 성능을 위해 15,000psi로 감소된 내경이 더 큰 튜브를 제공합니다. 이 중력 시리즈는 모든 금속 씰링, -252°~650°C (-252° ~ 650°C)의 온도 범위 및 2507 Super Duplex와 같은 다양한 재료 옵션을 포함하는 고압 버전의 모든 이점을 제공합니다. Hastelloy C276, 6Mo (25-4SMO) 및 Inconel 625는 몇 가지만 언급합니다.

이 섹션에서 볼 수 있는 피팅 및 튜브는 ASME B31.3장 IX 표준을 사용하여 15SM & 20SM, 20DBNV, 20DV 니들 밸브 및 Subsea를 포함한 모든 다양한 볼 밸브 구성과 호환되도록 설계되었습니다. Parker Instrumentation 피팅은 극한 압력 및/또는 온도 조건에서 거의 모든 용도의 유체에 사용할 수 있습니다.

### 중압용 피팅 및 튜빙 특징:

- "SF" 스타일의 대 유량 중압 콘 & 스레드 연결부를 사용합니다(일반적인 포트 치수는 공구 및 설치 참조).
- 사용 가능한 크기는 1/4", 3/8", 9/16", 3/4", 1" 및 1-1/2"
- 표준 피팅 재료는 UNS S31600/S31603, 316/316L 스테인리스 스틸 재료를 사용하여 제조된 튜브가 포함된 UNS S31600으로, Parker Autoclave 독점 표준에 따라 냉간 가공되었습니다.
- -423°F~1200°F(-252°~650°C)의 작동 온도입니다.
- 진동 방지 연결 구성품을 사용할 수 있습니다. 15페이지를 참조하십시오.
- 특수 재질은 부식, 온도 또는 NACE/ISO 15156 요구사항이 필요할 때 사용할 수 있습니다. (기술 카탈로그를 참조합니다.)

모든 Parker Autoclave Engineers 피팅에는 제조업체 이름, 부품 번호, 재료, 열 코드(heat code) 및 최대 압력이 표시되어 있어 정확한 추적성을 보장합니다.



중압 "슬림라인" 설계  
포트 크기와 피팅 너비를 최소로 유지하는 글랜드 전면의 카라



ENGINEERING YOUR SUCCESS.

# 피팅

중압 피팅 - ~20,000 psi 압력 (1379 bar)



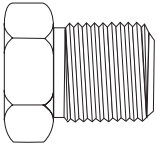
Parker Autoclave Engineers "Slimline SF"라는 중압 피팅은 SM 시리즈 밸브 및 Parker Autoclave Engineers의 중압 튜브와 함께 사용하도록 설계되었습니다. 이 브로슈어의 뒷부분에 나오는 대 유량 15,000 psi 튜빙 옵션에 맞게 오리피스 크기의 콘 & 스레드 연결부를 통합하였습니다. 이 중압 콘 & 스레드 연결 방법과 완성하는 데 필요한 공구에 대한 지침은 "공구 및 설치" 브로슈어를 참조하십시오.

(주변환경 보다 높은 온도에 대한 압력/온도의 영향에 대해서는 "기술 안내서"를 참조바랍니다.)

## 연결 구성품:

모든 밸브 및 피팅에는 적합한 글랜드와 튜브 카라가 함께 제공됩니다. 이러한 구성품을 개별적으로 주문하려면 아래 나열된 부품 번호를 사용하면 됩니다. 플러그 사용시에는 카라가 필요하지 않습니다. 튜브 압력 캡은 어댑터 브로슈어에서 확인할 수 있습니다.

**Gland\***  
CGLX ( )



튜브 크기 코드를 추가 ( )

- 1/4" - 40
- 3/8" - 60
- 9/16" - 90
- 3/4" - 120
- 1" - 160
- 1-1/2" - 240

예: 1/4" 글랜드 - CGLX40

모든 콘 & 스레드 포트는 안전을 위해 weep hole을 사용해야 합니다. Weep hole을 사용할 수 없을 때 별도의 포트가 필요 없이 이러한 안전 기능을 제공하는 "슬릿형 female 스레드"가 있는 글랜드 너트를 제공합니다. 필요할 경우 접미사 -SMT를 글랜드 부품 번호와 함께 사용하십시오.

**Collar**  
CCLX ( )



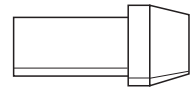
Parker Autoclave Engineers 튜빙을 올바르게 사용하기

## 특수 재료:

**참고:** 특수 재질 피팅에는 CW 316 SS 글랜드 및 카라가 함께 공급됩니다. 이러한 부품은 유동(유체접촉) 매체에 닿지 않기 때문입니다. 바디에 선택된 것과 동일한 재료를 맞추려면 "-SOG"(Sour 오일 또는 가스 - NACE) 또는 "-AP"(모든 부품)(일반적으로 -SOG 옵션의 경도 검사를 받지 않음) 접미사를 사용합니다. 특수 재료 글랜드 및 어댑터 바디에는 일반적으로 표준 6각 대신 4개의 평면(사각형)이 제공됩니다. 6각이 필요한 경우 옵션 접미사 "-H"를 포함하십시오.

글랜드 너트 6각 크기 및 토크 값은 "공구 및 설치" 브로슈어를 참조하십시오. (CW 316 SS 이외의 모든 재료는 "특수 재질" 토크 차트 참조). \*항진동 글랜드 피팅을 주문하려면 15페이지를 참조하십시오.

**Plug**  
CPX ( )



소켓 헤드 플러시 플러그 버전, "-F" 접미사를 추가

## NACE/ISO 15156 적합성

모든 PAE 중압 피팅 및 튜브는 NACE/ISO 15156 요구 사항에 적합한 재질로 만들 수 있습니다. NACE 및 ISO-15156에 따라 최종 사용자가 이 재질을 선택해야 합니다. 이 호환성으로 인해 "냉간 가공" 재료의 사용이 제한되므로 2507 Super Duplex를 제외한 대부분의 선택은 상당한 압력 감소와 함께 이루어집니다. 압력 감소와 함께 더 인기 있는 담금질 처리한 재질을 확인할 수 있는 기술 브로슈어를 참조하시기 바랍니다. 당사의 Sour 오일 및 가스 브로슈어에는 최대 30,000 psi의 압력에 대한 사용 가능한 옵션에 대한 자세한 설명이 나와 있습니다.

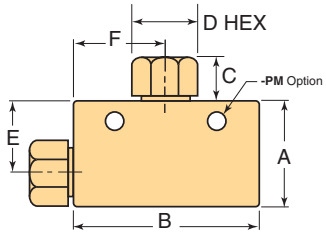
## NACE 접미사 추가 옵션:

"-SOG" 접미사는 냉간가공된 316 SS의 부품을 포함하는 모든 압력을 담금질 처리된 물질로 변환하면 경도 검사를 필요로 하며 각 부품에 대해 NACE 인증서가 생성됩니다. 60%(8,000psi)의 감압이 가능합니다. 다른 압력/재료 옵션에 대해서는 공장에 문의하십시오.

"-SOG10" 접미사는 위와 동일하지만 10,000psi MAWP의 두꺼운 바디를 가진 부품을 만듭니다(316/316L 재질에만 사용됨).

**90° 엘보우: 45° 엘보우도 사용 가능, 00를 45(CLX6645 또는 CLX1645)로 교체하십시오.**

카탈로그 번호	열결 유형	튜브 외경	압력 등급 psi (bar)*	오리피스 inches (mm)	치수 - inches (mm)						블록 두께
					A	B	C	D 일반적	E	F	
CLX4400	SF250CX (1/4" MP)	1/4 (6.35)	20,000 (1379)	.125 (3.18)	1.12 (28.45)	1.50 (38.10)	0.38 (9.53)	0.50 (13)	0.75 (19.05)	0.75 (19.05)	0.62 (15.75)
CLX6600	SF375CX (3/8" MP)	3/8 (9.53)	20,000 (1379)	.219 (5.56)	1.38 (35.05)	2.00 (50.80)	0.44 (11.18)	0.62 (16)	1.00 (25.40)	1.00 (25.40)	0.75 (19.05)
CLX9900	SF562CX (9/16" MP)	9/16 (14.29)	20,000 (1379)	.359 (9.12)	1.75 (44.45)	2.50 (63.50)	0.53 (13.46)	0.94 (24)	1.25 (31.75)	1.25 (31.75)	1.00 (25.40)
CLX12	SF750CX (3/4" MP)	3/4 (19.05)	20,000 (1379)	.516 (13.11)	2.25 (57.15)	3.00 (76.20)	0.62 (15.75)	1.19 (30)	1.50 (38.10)	1.50 (38.10)	1.38 (34.93)
CLX16	SF1000CX (1" MP)	1 (25.40)	20,000 (1379)	.688 (17.48)	3.00 (76.20)	4.12 (104.65)	0.72 (18.29)	1.38 (35)	2.06 (52.32)	2.06 (52.32)	1.75 (44.45)
CLX24	SF1500CX (1-1/2" MP)	1-1/2 (38.10)	15,000 (1034)	.938 (23.80)	4.00 (101.60)	5.75 (146.05)	1.12 (28.45)	1.88 (48)	2.88 (73.03)	2.88 (73.03)	2.25 (57.15)



**Elbow**

\*최대 압력 정격은 모든 구성품의 최저 정격을 기준으로 합니다. 실제 작동 압력은 튜브 압력 정격(낮은 경우)에 의해 결정될 수 있습니다. 모든 치수는 참조 전용이며 변경될 수 있습니다.

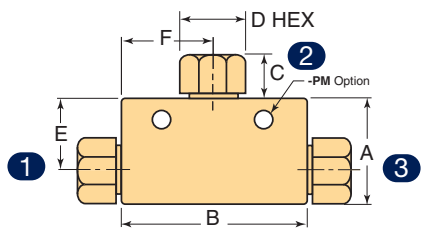
신속한 서비스를 위해 Parker Autoclave Engineers는 선택된 제품을 재고로 보유하고 있습니다. 현지 담당자에게 문의하십시오.

마운트용 구멍 옵션은 카탈로그 번호에 접미사 -PM을 추가합니다. 장착 구멍 치수는 공장에 문의합니다. 연결 토크 요구 사항은 "도구 및 설치" 브로셔를 참조하십시오.

변환 어댑터는 기본 카탈로그 또는 웹 사이트에서 자세히 볼 수 있는 "어댑터" 브로셔에서 찾을 수 있습니다.

**EI(Tee)**

카탈로그 번호	열결 유형	튜브 외경	압력 등급 psi (bar)*	오리피스 inches (mm)	치수 - inches (mm)						블록 두께
					A	B	C	D 일반적	E	F	
CTX4440	SF250CX (1/4" MP)	1/4 (6.35)	20,000 (1379)	.125 (3.18)	1.12 (28.45)	1.50 (38.10)	0.38 (9.53)	0.50 (13)	0.75 (19.05)	0.75 (19.05)	0.62 (15.75)
CTX6660	SF375CX (3/8" MP)	3/8 (9.53)	20,000 (1379)	.219 (5.56)	1.38 (35.05)	2.00 (50.80)	0.44 (11.18)	0.62 (16)	1.00 (25.40)	1.00 (25.40)	0.75 (19.05)
CTX9990	SF562CX (9/16" MP)	9/16 (14.29)	20,000 (1379)	.359 (9.12)	1.75 (44.45)	2.50 (63.50)	0.53 (13.46)	0.94 (24)	1.25 (31.75)	1.25 (31.75)	1.00 (25.40)
CTX12	SF750CX (3/4" MP)	3/4 (19.05)	20,000 (1379)	.516 (13.11)	2.25 (57.15)	3.00 (76.20)	0.62 (15.75)	1.19 (30)	1.50 (38.10)	1.50 (38.10)	1.38 (34.93)
CTX16	SF1000CX (1" MP)	1 (25.40)	20,000 (1379)	.688 (17.48)	3.00 (76.20)	4.12 (104.65)	0.72 (18.29)	1.38 (35)	2.06 (52.32)	2.06 (52.32)	1.75 (44.45)
CTX24	SF1500CX (1-1/2" MP)	1-1/2 (38.10)	15,000 (1034)	.938 (23.80)	4.00 (101.60)	5.75 (146.05)	1.12 (28.45)	1.88 (48)	2.88 (73.03)	2.88 (73.03)	2.25 (57.15)



**Tee**

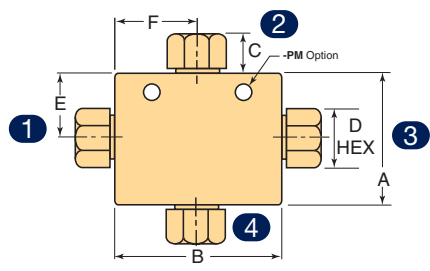
\*최대 압력 정격은 모든 구성품의 최저 정격을 기준으로 합니다. 실제 작동 압력은 튜브 압력 정격(낮은 경우)에 의해 결정될 수 있습니다. 모든 치수는 참조 전용이며 변경될 수 있습니다.

마운트용 구멍 옵션은 카탈로그 번호에 접미사 -PM을 추가합니다. 장착 구멍 치수는 공장에 문의합니다. 동일한 유형의 서로 다른 크기의 연결로 Tee를 주문하려면 그림에 표시된 순서대로 부품 번호 크기 코드를 변경하십시오. 즉, CTX91290는 3/4" MP 브랜치 및 9/16" MP run으로 Tee를 구축합니다. 연결 토크 요구 사항은 "공구 및 설치" 브로셔를 참조하십시오.

변환 어댑터는 기본 카탈로그 또는 웹 사이트에서 자세히 볼 수 있는 "어댑터" 브로셔에서 찾을 수 있습니다.

## 크로스(Cross)

카탈로그 번호	연결 유형	튜브 외경	정격 압력 psi (bar)*	오리피스 inches (mm)	치수- inches (mm)						블럭 두께
					A	B	C	D 일반적	E	F	
CXX4444	SF250CX (1/4" MP)	1/4 (6.35)	20,000 (1379)	.125 (3.18)	1.50 (38.10)	1.50 (38.10)	0.38 (9.53)	0.50 (13)	0.75 (19.05)	0.75 (19.05)	0.62 (15.75)
CXX6666	SF375CX (3/8" MP)	3/8 (9.53)	20,000 (1379)	.219 (5.56)	2.00 (50.80)	2.00 (50.80)	0.44 (11.18)	0.62 (16)	1.00 (25.40)	1.00 (25.40)	0.75 (19.05)
CXX9999	SF562CX (9/16" MP)	9/16 (14.29)	20,000 (1379)	.359 (9.12)	2.50 (63.50)	2.50 (63.50)	0.53 (13.46)	0.94 (24)	1.25 (31.75)	1.25 (31.75)	1.00 (25.40)
CXX12	SF750CX (3/4" MP)	3/4 (19.05)	20,000 (1379)	.516 (13.11)	3.00 (76.20)	3.00 (76.20)	0.62 (15.75)	1.19 (30)	1.50 (38.10)	1.50 (38.10)	1.38 (34.93)
CXX16	SF1000CX (1" MP)	1 (25.40)	20,000 (1379)	.688 (17.48)	4.12 (104.65)	4.12 (104.65)	0.72 (18.29)	1.38 (35)	2.06 (52.32)	2.06 (52.32)	1.75 (44.45)
CXX24	SF1500CX (1-1/2" MP)	1-1/2 (38.10)	15,000 (1034)	.938 (23.80)	5.75 (146.05)	5.75 (146.05)	1.12 (28.45)	1.88 (48)	2.88 (73.03)	2.88 (73.03)	2.25 (57.15)



**Cross**

\*최대 압력 정격은 모든 구성품의 최저 정격을 기준으로 합니다. 실제 작동 압력은 튜브 압력 정격(낮은 경우)에 의해 결정될 수 있습니다.  
모든 치수는 참조 전용이며 변경될 수 있습니다.

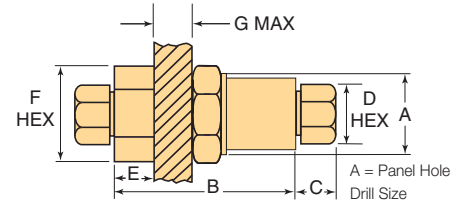
신속한 서비스를 위해 Parker Autoclave Engineers는 선택된 제품을 재고로 보유하고 있습니다. 현지 담당자에게 문의바랍니다.

마운트용 구멍 옵션은 카탈로그 번호에 접미사 **-PM**을 추가합니다. 장착 구멍 치수는 공장에 문의합니다. 동일한 유형의 서로 다른 크기의 연결로 Cross를 주문하려면 그림에 표시된 순서대로 부품 번호 크기 코드를 변경하십시오. CXX6969는 9/16" MP와 3/8" MP를 교대로 교차하는 크로스(Cross)를 작성합니다. 연결 토크 요구 사항은 "공구 및 설치" 브로셔를 참조하십시오.

변환 어댑터는 기본 카탈로그 또는 웹 사이트에서 자세히 볼 수 있는 "어댑터" 브로셔에서 찾을 수 있습니다.

## 벌크 헤드 커플링

카탈로그 번호	연결 유형	튜브 외경	정격 압력 psi (bar)*	오리피스 inches (mm)	치수- inches (mm)						
					A	B	C	D 일반적	E	F	G 두께
20BFX4466	SF250CX (1/4" MP)	1/4 (6.35)	20,000 (1379)	.125 (3.18)	0.81 (20.57)	1.88 (47.75)	0.38 (9.53)	0.50 (13)	0.53 (13.46)	1.00 (25.40)	0.38 (9.53)
20BFX6666	SF375CX (3/8" MP)	3/8 (9.53)	20,000 (1379)	.219 (5.56)	0.94 (23.88)	2.00 (50.80)	0.44 (11.18)	0.62 (16)	0.62 (15.75)	1.00 (25.40)	0.38 (9.53)
20BFX9966	SF562CX (9/16" MP)	9/16 (14.29)	20,000 (1379)	.359 (9.12)	1.12 (28.45)	2.38 (60.45)	0.53 (13.46)	0.94 (24)	0.78 (19.81)	1.38 (35.05)	0.38 (9.53)
20BFX12	SF750CX (3/4" MP)	3/4 (19.05)	20,000 (1379)	.516 (13.11)	1.69 (42.93)	2.62 (66.55)	0.62 (15.75)	1.19 (30)	0.91 (23.11)	1.88 (47.75)	0.38 (9.53)
20BFX16	SF1000CX (1" MP)	1 (25.40)	20,000 (1379)	.688 (17.48)	1.94 (49.28)	3.50 (88.90)	0.72 (18.29)	1.38 (35)	1.50 (38.10)	1.88+ (47.75)	0.38 (9.53)
15BFX24	SF1500CX (1-1/2" MP)	1-1/2 (38.10)	15,000 (1034)	.938 (23.80)	2.44 (61.85)	5.00 (127.00)	1.12 (28.45)	1.88 (48)	2.00 (50.80)	2.50+ (63.50)	0.38 (9.53)



**Bulkhead Coupling**

\*최대 압력 정격은 모든 구성 요소의 최저 정격을 기준으로 합니다. 실제 작동 압력은 튜브 압력 정격(낮은 경우)에 의해 결정될 수 있습니다.

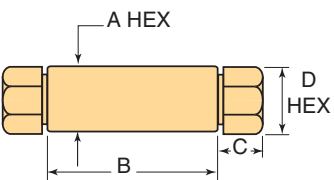
+ 평면을 가로지르는 거리

모든 치수는 참조 전용이며 변경될 수 있습니다. 연결 토크 요구 사항은 "공구 및 설치" 브로셔를 참조하시기 바랍니다. 신속한 서비스를 위해 Parker Autoclave Engineers는 선택된 제품을 재고로 보유하고 있습니다. 현지 담당자에게 문의하십시오.

변환 어댑터는 기본 카탈로그 또는 웹 사이트에서 자세히 볼 수 있는 "어댑터" 브로셔에서 찾을 수 있습니다.

## 직선형 커플링 / 유니언 커플링

카탈로그 번호	연결 유형	튜브 외경	정격 압력 psi (bar)*	오리피스 inches (mm)	치수- inches (mm)				블럭 두께
					A	B	C	D 일반적	
20FX4466 20UFX4466	SF250CX (1/4" MP)	1/4 (6.35)	20,000 (1379)	.125 (3.18)	0.62 (15.75)	1.62 (41.15)	0.38 (9.53)	0.50 (130)	Straight Union
20FX6666 20UFX6666	SF375CX (3/8" MP)	3/8 (9.53)	20,000 (1379)	.219 (5.56)	0.75 (19.05)	1.75 (44.45)	0.44 (11.18)	0.62 (16)	Straight Union
20FX9966 20UFX9966	SF562CX (9/16" MP)	9/16 (14.29)	20,000 (1379)	.359 (9.12)	1.13 (28.70)	2.12 (53.85)	0.53 (13.46)	0.94 (24)	Straight Union
20FX12 20UFX12	SF750CX (3/4" MP)	3/4 (19.05)	20,000 (1379)	.516 (13.11)	1.38 (35.05)	2.50 (63.50)	0.62 (15.75)	1.19 (30)	Straight Union
20FX16 20UFX16	SF1000CX (1" MP)	1 (25.40)	20,000 (1379)	.688 (17.48)	1.75 (44.45)	3.50 (88.90)	0.72 (18.29)	1.38 (35)	Straight Union
15FX24 15UFX24	SF1500CX (1-1/2" MP)	1-1/2 (38.10)	15,000 (1034)	.938 (23.80)	2.25 (25.15)	5.00 (127.00)	1.12 (28.45)	1.88 (48)	Straight Union



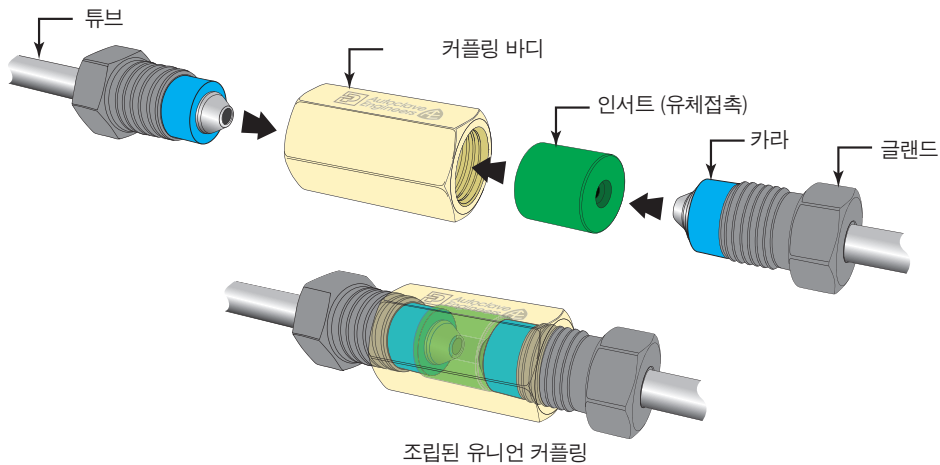
\*최대 압력 정격은 모든 구성품의 최저 정격을 기준으로 합니다. 실제 작동 압력은 튜브 압력 정격(낮은 경우)에 의해 결정될 수 있습니다.

모든 치수는 참조 전용이며 변경될 수 있습니다. 신속한 서비스를 위해 Parker Autoclave Engineers는 선택된 제품을 재고로 보유하고 있습니다. 현지 담당자에게 문의하십시오.

연결 토크 요구 사항은 "공구 및 설치" 브로셔를 참조하십시오.

변환 어댑터는 기본 카탈로그 또는 웹 사이트에서 자세히 볼 수 있는 "어댑터" 브로셔에서 찾을 수 있습니다.

### 유니언 커플링 조립



### 유니언 커플링 대 직선형 커플링의 비교

PAE 유니언 커플링은 기존의 파이프 유니언과 마찬가지로 밸브나 피팅을 원래 설치 후 교체해야 할 때 튜브가 작업하기 쉽게 분해하기 위해 사용됩니다. 인서트와 튜빙 팁만 맞물린 상태에서 튜브를 아래로 밀어 넣은 다음 최소한의 튜브 이동만으로 인sert가 빠져 나와 튜브를 제거 할 수 있어 가장 가까운 엘보우에서 여러 개의 튜브 섹션을 분해할 필요가 없습니다.

**참고 :** 특수 재질을 요청하는 경우 변경되는 유일한 재질은 인서트(유체접촉)뿐입니다. "모든 부품"을 요청하려면 NACE/ISO 15156의 경우 접미사 "-AP" 또는 "-SOG"를 포함하십시오.

# 튜브

중압 튜빙 - ~20,000 psi (1379 bar) 압력



Parker Autoclave Engineer는 Parker Autoclave 밸브 및 피팅의 성능 표준에 맞게 설계된 오스테나이트, 냉간 인발 스테인리스 스틸 튜브를 제공합니다. Parker Autoclave Engineer 중압 튜브는 강도 및 내식성이 모두 필요한 고압 용도에 맞게 특별하게 제조됩니다. 튜브는 20피트(6미터)에서 26.5피트(8.0미터) 사이의 임의 길이로 제공됩니다. 평균은 24피트(7.3미터)입니다. 중압 튜브는 6종의 크기로 다양한 재질이 가능합니다. Parker Autoclave Engineer가 제조한 모든 배관에는 전체 길이에 이름, 원산지, 열 번호, PO 번호, 튜브 치수(공칭 외경 및 내경), PAE 부품 번호, 제조 사양 및 압력 등급(MAWP @ 실내온도)을 따라 반복적으로 표시됩니다.

## 검사 및 테스트하기:

Parker Autoclave Engineers의 중압 튜브는 이음새, 랩, 균열 또는 기타 결함뿐만 아니라 침탄 또는 입계 탄화물 침전이 있는지 검사합니다. 튜브의 외부 및 내부 직경은 특수 검사를 받으며 적절한 장착을 보장하기 위해 근접 범위 내에서 관리됩니다. 각 로트에 대한 튜브의 샘플 조각을 테스트하여 기계적 특성을 확인합니다. 정수압 테스트도 통계적으로 수행되며 튜브의 작동 압력으로 수행됩니다. 원하는 경우 Parker Autoclave가 100% 정수압 테스트를 수행합니다.

## 특수 재질:

가장 자주 요청되는 배관 재료 CW 316 SS, 2507 Super Duplex\* 및 Inconel 625\*(다음 페이지의 사양) 외에도 기술 브로셔에 설명된 기타 옵션이 있습니다. 여기에는 다양한 부식성 용도를 위한 NACE/ ISO 15156 가능 재질이 포함됩니다.

(주변 이상의 온도에 대한 압력/온도 효과는 "기술 브로셔"를 참조합니다.)

참고: \*상표명, 재고 확보는 공장으로 문의하시기 바랍니다.

## 튜브 허용 오차:

Parker Autoclave Engineers 튜브는 항상 안전을 염두에 두고 있는 제품의 완전한 "시스템"의 일부로 다른 모든 제품을 능가하는 사양에 따라 만들어집니다. 이 튜브의 외부 치수는 연결 스레드를 튜브에 장착하는 데 필요한 스레드 다이 요구 사항과 일치하도록 의도적으로 "보통 크기보다 작게"됩니다. 아래의 실제 치수 및 공차를 참조하십시오.

공칭 튜브 치수 inches (mm)	공차/외경 inches (mm)
1/4 (6.35)	.248/.243 (6.30/6.17)
3/8 (9.53)	.370/.365 (9.40/9.27)
9/16 (14.27)	.557/.552 (14.15/14.02)
3/4 (19.05)	.745/.740 (18.92/18.80)
1 (25.40)	.995/.990 (25.27/25.14)
1-1/2 (38.10)	1.495/1.490 (37.98/37.85)

참고:

표준 튜브는 ASME B31. 3장 IX 표준에 따라 UNS S316/S31603, 316/316L 스테인레스 스틸 재료를 사용하여 제조되며, Parker Autoclave 독점 표준에 맞게 냉간 가공됩니다.

튜브 외경 치수가 표준 상용 튜브 허용 오차를 충족하지는 않습니다. 튜브 외부 치수는 튜브 스레드 다이 요구 사항을 충족하기 위해 특별히 선택됩니다.

Parker Autoclave Engineers 구성품 및 튜브는 안전을 위한 "완전한 시스템"으로 설계되었으며, 파카의 부속품은 표준 "상업적" 튜브들과는 호환되지 않습니다.

## 튜브 상세: 316/316L, UNS S31600/S31603 Stainless Steel (냉간 작업됨)

카탈로그 번호	튜브 재료	피트 연결 유형	튜브 치수 inches (mm)			흐름 면적 in <sup>2</sup> (mm <sup>2</sup> )	작동 중 압력 psi (bar)*			
			외경	내경	벽두께		-423 ~ 100°F (-252 to 38°C)	200°F (93°C)	400°F (204°C)	600°F (316°C)
MS15-092	316SS	SF250CX	1/4 (6.35)	0.109 (2.77)	.070 (1.78)	0.009 (5.81)	20,000 (1379)	20,000 (1379)	19,000 (1310)	18,000 (1241)
MS15-093	316SS	SF375CX	3/8 (9.63)	0.203 (6.16)	.086 (2.18)	0.032 (20.66)	20,000 (1379)	20,000 (1379)	19,000 (1310)	18,000 (1241)
MS15-097	316SS	SF562CX	9/16 (14.29)	0.359 (9.12)	.101 (2.57)	.101 (65.16)	15,000 (1034)	15,000 (1034)	14,200 (979)	13,500 (931)
MS15-085	316SS			0.312 (7.92)	.125 (3.18)	.076 (49.03)	20,000 (1379)	20,000 (1379)	19,000 (1310)	18,000 (1241)
MS15-098	316SS	SF750CX	3/4 (19.06)	0.516 (13.11)	.117 (2.97)	.209 (134.84)	15,000 (1034)	15,000 (1034)	14,200 (979)	13,500 (931)
MS15-095	316SS			0.438 (11.13)	.156 (3.96)	0.151 (97.42)	20,000 (1379)	20,000 (1379)	19,000 (1310)	18,000 (1241)
MS15-099	316SS	SF1000CX	1 (25.40)	0.688 (17.48)	.156 (3.96)	.371 (239.36)	15,000 (1034)	15,000 (1034)	14,200 (979)	13,500 (931)
MS15-096	316SS			0.556 (14.27)	.219 (6.66)	0.248 (160.00)	20,000 (1379)	20,000 (1379)	19,000 (1310)	18,000 (1241)
13041	316SS	SF1500CX	1-1/2 (38.10)	0.937 (23.80)	0.281 (7.14)	0.689 (444.88)	15,000 (1034)	15,000 (1034)	14,200 (979)	13,500 (931)

## 튜브 상세: 2507 Super Duplex, UNS S32750

담금질 - NACE/ISO 15156 및 NORSOK M650을 충족하며, NACE 적합성 인증서에 -SOG 접미사를 사용해야 합니다.

카탈로그 번호	튜브 재료	피트 연결 유형	튜브 치수 inches (mm)			흐름 면적 in <sup>2</sup> (mm <sup>2</sup> )	작동 중 압력 psi (bar)*			
			외경	내경	벽두께		-50° ~ 100°F (-45° to 38°C)	200°F (93°C)	400°F (204°C)	600°F (316°C)
MS15-503	2507	SF250CX	1/4 (6.35)	0.109 (2.77)	.070 (1.78)	0.009 (5.81)	20,000 (1379)	17,500 (1207)	15,200 (1048)	14,400 (993)
MS15-504	2507	SF375CX	3/8 (9.63)	0.203 (6.16)	.086 (2.18)	0.032 (20.66)	20,000 (1379)	17,500 (1207)	15,200 (1048)	14,400 (993)
MS15-500	2507	SF562CX	9/16 (14.29)	0.359 (9.12)	.101 (2.57)	0.101 (65.16)	15,000 (1034)	13,200 (910)	11,400 (786.0)	10,500 (724.05)
MS15-505	2507			0.312 (7.92)	.125 (3.18)	0.076 (49.03)	20,000 (1379)	17,500 (1207)	15,200 (1048)	14,400 (993)
MS15-501	2507	SF750CX	3/4 (19.06)	0.516 (13.11)	0.017 (2.97)	0.209 (134.84)	15,000 (1034)	13,200 (910)	11,400 (786.0)	10,500 (724.05)
MS15-506	2507			0.438 (11.13)	0.156 (3.96)	0.151 (97.42)	20,000 (1379)	17,500 (1207)	15,200 (1048)	14,400 (993)
MS15-502	2507	SF1000CX	1 (25.40)	0.688 (17.48)	0.156 (3.96)	0.371 (239.36)	15,000 (1034)	13,200 (910)	11,400 (786.0)	10,500 (724.05)
MS15-507	2507			0.562 (14.27)	0.219 (5.56)	0.248 (160.00)	20,000 (1379)	17,500 (1207)	15,200 (1048)	14,400 (993)
MS15-509	2507	SF1500CX	1-1/2 (38.10)	0.937 (23.79)	.281 (7.13)	0.689 (444.88)	15,000 (1034)	13,200 (910)	11,400 (786.0)	10,500 (724.05)

## 튜브 상세: Inconel 625®, UNS N06625

담금질 - NACE/ISO 15156을 충족하며, NACE 적합성 인증서에 -SOG 접미사를 사용해야 합니다.

카탈로그 번호	튜브 재료	피트 연결 유형	튜브 치수 inches (mm)			흐름 면적 in <sup>2</sup> (mm <sup>2</sup> )	작동 중 압력 psi (bar)*			
			외경	내경	벽두께		-423 ~ 100°F (-252 to 38°C)	200°F (93°C)	400°F (204°C)	600°F (316°C)
13234	IN625	SF250CX	1/4 (6.35)	0.109 (2.77)	.070 (1.78)	0.009 (5.81)	15,000 (1034)	14,100 (972)	13,600 (938)	12,800 (883)
13062	IN625	SF375CX	3/8 (9.63)	0.203 (6.16)	.086 (2.18)	0.032 (20.66)	15,000 (1034)	14,100 (972)	13,600 (938)	12,800 (883)
13233	IN625	SF562CX	9/16 (14.29)	0.312 (7.92)	.125 (3.18)	0.076 (49.03)	15,000 (1034)	14,100 (972)	13,600 (938)	12,800 (883)
13232	IN625	SF750CX	3/4 (19.06)	0.438 (11.13)	0.156 (3.96)	0.151 (97.42)	15,000 (1034)	14,100 (972)	13,600 (938)	12,800 (883)
13231	IN625	SF1000CX	1 (25.40)	0.562 (14.28)	0.219 (5.56)	0.248 (160.00)	15,000 (1034)	14,100 (972)	13,600 (938)	12,800 (883)

### 참고:

실제 작동 조건에 따라 적합한 중압 튜브를 선택할 때는 주의를 기울여야 합니다. 15,000psi(1034bar)와 20,000psi(1379bar)의 일부 크기로 제공되는 두 가지 시리즈

\*최대 압력 정격은 모든 구성품의 최저 정격을 기준으로 합니다. 실제 작동 압력은 튜브 압력 정격(낮은 경우)에 의해 결정될 수 있습니다.

600°F(315°C) 이상의 온도 등급은 기술 섹션을 참조합니다.

모든 치수는 참조 전용이며 변경될 수 있습니다. 신속한 서비스를 위해 Parker Autoclave Engineers는 선택된 제품을 재고로 보유하고 있습니다. 현지 담당자에게 문의하십시오.

# 콘 앤 스투드형 니플

중압 튜브 - ~20,000 psi (1379 bar) 압력



신속한 시스템 구성을 위해 Parker Autoclave Engineers는 Parker Autoclave Engineers 중앙 밸브 및 피팅을 위해 다양한 크기와 길이로 사전 절단된 콘 앤 스투드형 니플을 공급합니다.

## 특수 길이:

아래 표에 나열된 표준 길이 외에도, 니플은 최대 총 스텝 길이까지 사용자 지정 길이로 사용할 수 있습니다. 공장을 문의바랍니다.

## 재질:

표 안의 카탈로그 번호는 유형 UNS S31600/S31603, CW 316/316L 스테인리스 스틸을 참조바랍니다.

재질 선택이 가능합니다. 재질 선택을 변경할 때 -316을 교체 재질 접미사 (2507 Super Duplex의 경우 2507, Inconel 625의 경우 -IN625)로 바꾸십시오.

추가 재질 옵션에 대해서는 기술 브로셔를 참조하십시오.

(주변 이상의 온도에 대한 압력/온도 영향에 대해서는 "기술 안내서"를 참조바랍니다.)

## 니플 상세 정보:

카탈로그 번호 (316 스테인리스 스틸)									
튜브 치수 inches (mm)	연결 유형에 적합								
	SF250CX	SF375CX	SF562CX	SF562CX	SF750CX	SF750CX	SF1000CX	SF10000CX	SF1500CX
외경	1/4 (6.35)	3/8 (9.53)	9/16 (14.29)	9/16 (14.29)	3/4 (19.05)	3/4 (19.05)	1 (25.40)	1 (25.40)	1-1/2 (38.10)
내경	.109 (2.77)	.203 (5.16)	.359 (9.12)	.312 (7.92)	.516 (13.11)	.438 (11.13)	.688 (17.48)	.562 (14.27)	.937 (23.79)
작동압력 100°F (38°C) psi (bar)*	20,000 (1379)	20,000 (1379)	15,000 (1034)	20,000 (1379)	15,000 (1034)	20,000 (1379)	15,000 (1034)	20,000 (1379)	15,000 (1034)
니플 길이 inches (mm)									
2.75" (69.85)	CNX4402 -316								
3.00" (76.20)	CNX4403 -316	CNX6603 -316							
4.00" (101.60)	CNX4404 -316	CNX6604 -316	CNLX9904 -316	CNX9904 -316	CNLX1204 -316	CNX1204 -316			
6.00" (152.40)	CNX4406 -316	CNX6606 -316	CNLX9906 -316	CNX9906 -316	CNLX1206 -316	CNX1206 -316	CNLX1606 -316	CNX1606 -316	CNLX2406 -316
8.00" (203.20)	CNX4408 -316	CNX6608 -316	CNLX9908 -316	CNX9908 -316	CNLX1208 -316	CNX1208 -316	CNLX1608 -316	CNX1608 -316	CNLX2408 -316
10.00" (254.00)	CNX44010 -316	CNX44010 -316	CNLX99010 -316	CNX99010 -316	CNLX12010 -316	CNX12010 -316	CNLX16010 -316	CNX16010 -316	CNLX24010 -316
12.00" (304.80)	CNX44012 -316	CNX44012 -316	CNLX99012 -316	CNX99012 -316	CNLX12012 -316	CNX12012 -316	CNLX16012 -316	CNX16012 -316	CNLX24012 -316
14.00" (355.60)	CNX44014 -316	CNX44014 -316	CNLX99014 -316	CNX99014 -316	CNLX12014 -316	CNX12014 -316	CNLX16014 -316	CNX16014 -316	CNLX24014 -316
16.00" (406.40)	CNX44016 -316	CNX44016 -316	CNLX99016 -316	CNX99016 -316	CNLX12016 -316	CNX12016 -316	CNLX16016 -316	CNX16016 -316	CNLX24016 -316
18.00" (457.20)	CNX44018 -316	CNX44018 -316	CNLX99018 -316	CNX99018 -316	CNLX12018 -316	CNX12018 -316	CNLX16018 -316	CNX16018 -316	CNLX24018 -316
20.00" (508.00)	CNX44020 -316	CNX44020 -316	CNLX99020 -316	CNX99020 -316	CNLX12020 -316	CNX12020 -316	CNLX16020 -316	CNX16020 -316	CNLX24020 -316
22.00" (558.80)	CNX44022 -316	CNX44022 -316	CNLX99022 -316	CNX99022 -316	CNLX12022 -316	CNX12022 -316	CNLX16022 -316	CNX16022 -316	CNLX24022 -316
24.00" (609.60)	CNX44024 -316	CNX44024 -316	CNLX99024 -316	CNX99024 -316	CNLX12024 -316	CNX12024 -316	CNLX16024 -316	CNX16024 -316	CNLX24024 -316

## 참고:

중압 니플을 선택할 때는 15,000psi(1034bar)와 20,000psi(1379bar)의 두 가지 시리즈를 사용할 수 있으므로 주의해야 합니다.

다양한 온도에서 압력은 중압 튜브 섹션을 참조하십시오.

\*최대 압력 정격은 모든 구성품의 최저 정격을 기준으로 합니다. 실제 작동 압력은 튜브 압력 정격(낮은 경우)에 의해 결정될 수 있습니다.

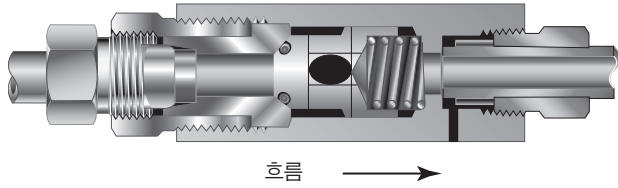
모든 치수는 참조 전용이며 변경될 수 있습니다.

연결 토크 요구 사항은 "공구 및 설치" 브로셔를 참조하십시오.



# 체크 밸브

중압 - ~20,000 psi (1379 bar)압력



## CXO 시리즈 O-링 체크 밸브

주문 부품 번호는 12 페이지를 참조하십시오.

액체 및 가스에 대한 높은 신뢰성으로 단일방향 흐름과 긴밀한 차단 기능을 제공합니다. 차압이 크래킹 압력\* 이하로 떨어지면 밸브가 차단됩니다(감압 밸브로 사용할 수는 없음).

### 크래킹 압력(Cracking):

20psi(1.38bar) ±30%. O-링 유형 체크 밸브 전용 특수 주문 시 최대 100psi의 크래킹 압력이 더 높은 스프링이 제공됩니다.

### 온도 범위/O-링 옵션:

Viton (FKM) O-ring (표준): 0° ~ 400°F (-18° ~ 204°C)  
 Buna-N O-링 (-BO 접미사): -20° ~ 250°F (-29° ~ 121°C)  
 FFKM O-링 (-KO 접미사): 0° ~ 500°F\*(-18° ~ 260°C)  
 PTFE O-링 (-TO 접미사): -100° ~ 400°F (-73° ~ 204°C)  
 PTFE O-링 저온 스프링 (-LTTO 접미사): ~ -423°F (-252°C)  
 (주변 이상 온도에 대한 압력/온도 효과는 "기술 브로셔"를 참조합니다.)

### 설치:

필요에 따라 수직 또는 수평을 선택합니다. 밸브 바디에 흐름 방향 화살표가 있습니다.

**주의:** 테스트 결과 O-링이 만족스러운 사용 수명을 제공하는 것으로 결과가 나왔지만, 주기 및 저장 수명은 서비스 조건, 반응제 특성, 압력 및 온도 사이클 및 O-링의 수명에 따라 크게 달라질 수 있습니다. 열화를 감지하기 위해 자주 검사를 하여야 하며 필요에 따라 O-링을 교체해야 합니다.

**참고:** 선택 가능한 재질은 기술 브로셔를 참조하시기 바랍니다. 특수 재질의 체크 밸브는 일반적으로 표준 6각 대신 4각 평면이 제공됩니다.

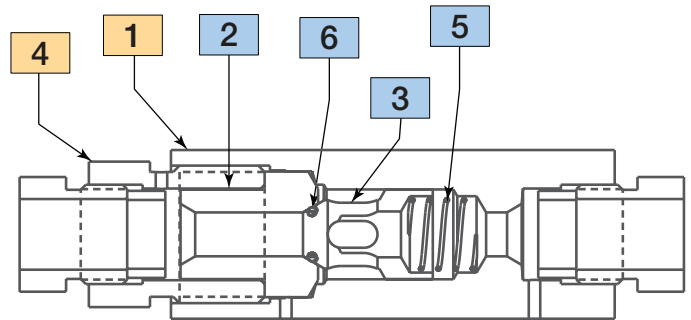
## 밸브 재질:

항목 #	기술	재질
1	체크 밸브 바디	316 SS
2	커버	316 SS
3	포켓	316 SS
4	글랜드 너트	316 SS
5	스프링	302 SS
6	O-링	90 Duro FKM

수리 키트에 있는 일반적인 예비 부품

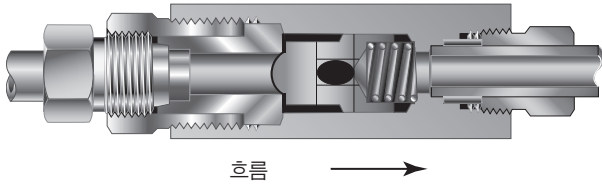
### 체크 밸브 O-링 기본 수리 키트:

체크 밸브는 쉽게 수리됩니다. 적절한 수리 키트를 위해 밸브 카탈로그 번호 앞에 "R"을 추가합니다(예: RCXO9900). 재조립은 12페이지의 "커버 토크"를 참조하십시오. 수리 키트를 주문할 때 원래 부품에 표시된 모든 카탈로그 번호 접미사를 포함합니다.



# 볼 체크 밸브

중압 튜브 - ~20,000 psi (1379 bar) 압력



## CXB 시리즈 볼 체크밸브

주문 부품 번호는 12 페이지를 참조하십시오.

누설 방지 차단 기능이 필수적이지 않은 경우 역류를 방지합니다. 차압이 크래킹 압력 이하로 떨어지면 밸브가 닫힙니다. 전체가 금속 구성품이면 최대 800°F(425°C)까지 밸브를 사용할 수 있습니다. 연결 온도 제한은 기술 정보 섹션을 참조합니다. (릴리프 밸브로 사용할 수 없습니다.)

볼과 포켓은 "chatter" 없이 올바른 인라인 시트를 보장하기 위한 일체형으로 디자인되었습니다. 포켓은 최소 압력 강하를 가진 축 흐름으로 설계되었습니다.

### 크래킹 압력:

20 psi (1.38 bar) +/- 30% 선택 가능한 크래킹 압력이 없습니다.

### 온도 범위:

전체를 금속 구성품으로 사용하면 밸브를 800°F(425°C)까지 사용할 수 있습니다. 최소 표준 작동 온도는 -110°F(-79°C)입니다. -423°F(-252°C)까지의 저온 작동의 경우 접미사 "-LT"(저온 스프링)를 사용합니다.

(주변 이상의 온도에 대한 압력/온도 영향에 대해서는 "기술 안내서"를 참조하십시오.)

### 설치:

필요에 따라 수직 또는 수평을 선택합니다. 밸브 바디에 흐름 방향 화살표가 있습니다.

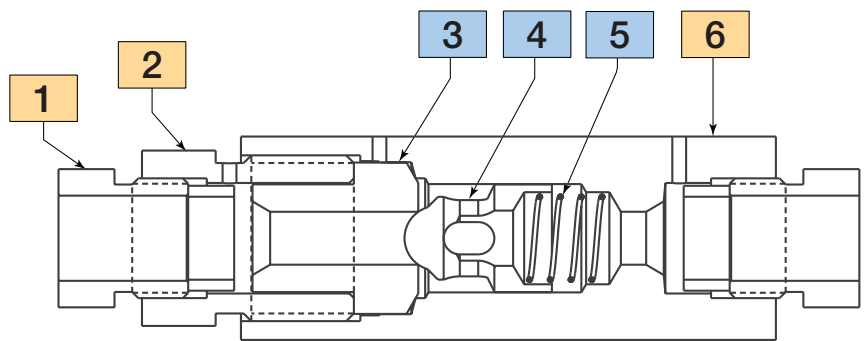
**참고:** 옵션 재질은 기술 브로셔를 참조하시기 바랍니다. 특수 재질 체크 밸브는 일반적으로 표준 6각 대신 4각 플랫으로 제공됩니다.

## 밸브 재질:

항목 #	기술	재질
1	글랜드	316 SS
2	글랜드 너트	316 SS
3	커버	316 SS
4	포켓	316 SS
5	스프링	302 SS
6	체크 밸브 바디	316 SS

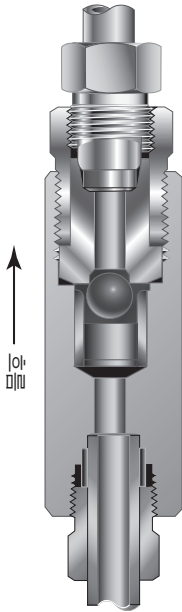
### 볼 체크 밸브 기본 수리 키트:

체크 밸브는 쉽게 수리할 수 있습니다. 적절한 수리 키트를 위해 밸브 카탈로그 번호 앞에 "R"을 추가하십시오 (예 : RCXB9900) 재 조립에 대해서는 12 페이지의 "커버 토크"를 참조하십시오. 수리 키트를 주문할 때 원래 부품에 표시된 카탈로그 번호 접미사를 포함하십시오.



# 초과 유량 밸브

중압 - ~20,000 psi (1379 bar) 압력



## CXK 시리즈 볼 타입 초과 유량 밸브 (서지 체크)

주문 부품 번호는 12 페이지를 참조하십시오.

라인 고장시 압력 게이지 및 압력 계측이 갑작스런 흐름이나 배출 서지로부터 보호합니다.

### 수직 설치:

이 유형의 체크 밸브에는 스프링 대신 볼이 사용되므로 밸브 본체의 화살표가 위쪽을 향하도록(커버 글랜드 위) 수직으로 밸브를 장착해야 합니다.

### 밸브 리셋:

볼 전체에 걸쳐 압력을 균등하게 조정합니다. 볼이 자동으로 떨어지며 재설정됩니다. 참고: 점검 위치에 있을 때 밸브를 통해 작은 흐름은 허용됩니다. 체크된 유속은 다음 페이지의 치수 차트를 참조합니다.

### 온도 범위:

전체가 메탈 구성품이면 -423°~800°F(-252°~425°C)에서 초과 유량 밸브를 사용할 수 있습니다.

(주변 이상의 외부 온도에 대한 압력/온도 효과는 "기술 브로셔"를 참조합니다.)

참고: 옵션 재질은 니들 밸브 옵션 섹션을 참조합니다. 특수 재질 체크 밸브는 표준 6각 대신 4각 플랫과 함께 공급될 수 있습니다.

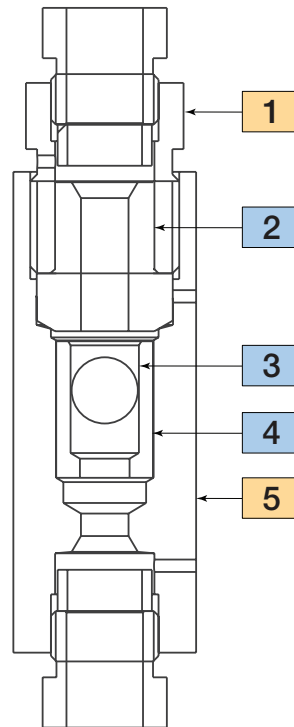
### 밸브 재질:

Item #	기술	재질
1	글랜드 너트	316 SS
2	커버	316 SS
3	볼, 직경 1/2"	302 SS
4	슬리브	316 SS
5	체크 밸브 바디	316 SS

수리 키트에 있는 일반적인 예비 부품

### 초과 유량 밸브 수리 키트

초과 유량 밸브는 쉽게 수리 할 수 있습니다. 적절한 수리 키트를 위해 밸브 카탈로그 번호 앞에 "R"을 추가하십시오 (예: RCK9902) 재 조립에 대해서는 12 페이지의 "커버 토크"를 참조하십시오. 수리 키트를 주문할 때 원래 부품에 표시된 카탈로그 번호 접미사를 포함시키십시오.



## O-링 체크 밸브

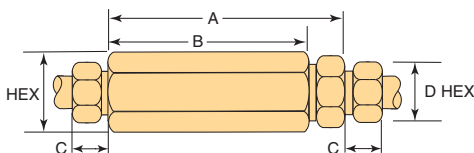
카탈로그 번호	피트 연결 유형	정격 압력 psi (bar)*	오리피스 inches (mm)	정격 Cv	커버 토크 ft.lb (Nm)	치수- inches (mm)				
						A	B	C	D 일반적	Hex
CXO4400	SF250CX (1/4" MP)	20,000 (1379)	.125 (3.18)	.28	40 (54)	2.94 (74.68)	2.50 (63.50)	0.38 (9.53)	0.50 (13)	0.81 (20.57)
CXO6600	SF375CX (3/8" MP)	20,000 (1379)	.218 (5.54)	.84	65 (88)	3.12 (79.25)	2.62 (66.55)	0.47 (11.94)	0.62 (16)	1.00 (25.40)
CXO9900	SF562CX (9/16" MP)	20,000 (1379)	.359 (9.12)	2.30	140 (190)	4.18 (106.17)	3.50 (88.90)	0.53 (13.46)	0.94 (24)	1.38 (35.05)
CXO12	SF750CX (3/4" MP)	20,000 (1379)	.516 (13.11)	4.70	230 (312)	5.50 (139.70)	4.75 (120.65)	0.62 (15.75)	1.19 (30)	1.75 (44.45)
CXO16	SF1000CX (1" MP)	20,000 (1379)	.688 (17.48)	7.40	700 (950)	6.63 (168.40)	5.75 (146.05)	0.72 (18.29)	1.38 (35)	1.88++ (47.75)
CXO24	SF1500CX (1-1/2" MP)	15,000 (1034)	.938 (23.80)	14.00	1500 (2033)	9.01 (228.85)	7.25 (184.15)	1.12 (28.45)	1.88 (48)	3.00++ (76.20)

## 볼 체크 밸브

CXB4400	SF250CX (1/4" MP)	20,000 (1379)	.125 (3.18)	.28	40 (54)	2.94 (74.68)	2.50 (63.50)	0.38 (9.53)	0.50 (13)	0.81 (20.57)
CXB6600	SF375CX (3/8" MP)	20,000 (1379)	.218 (5.54)	.84	65 (88)	3.12 (79.25)	2.62 (66.55)	0.47 (11.94)	0.62 (16)	1.00 (25.40)
CXB9900	SF562CX (9/16" MP)	20,000 (1379)	.359 (9.12)	2.30	140 (190)	4.18 (106.17)	3.50 (88.90)	0.53 (13.46)	0.94 (24)	1.38 (35.05)
CXB12	SF750CX (3/4" MP)	20,000 (1379)	.516 (13.11)	4.70	230 (312)	5.50 (139.70)	4.75 (120.65)	0.62 (15.75)	1.19 (30)	1.75 (44.45)
CXB16	SF1000CX (1" MP)	20,000 (1379)	.688 (17.48)	7.40	700 (950)	6.63 (168.40)	5.75 (146.05)	0.72 (18.29)	1.38 (35)	1.88++ (47.75)
CXB24	SF1500CX (1-1/2" MP)	15,000 (1034)	.938 (23.80)	14.00	1500 (2033)	9.01 (228.85)	7.25 (184.15)	1.12 (28.45)	1.88 (48)	3.00++ (76.20)

## 볼 타입 초과 유량 밸브

CXK4402	SF250CX (1/4" MP)	20,000 (1379)	.125 (3.18)	.037+	40 (54)	2.94 (74.68)	2.50 (63.50)	0.38 (9.53)	0.50 (13)	0.81 (20.57)
CXK6602	SF375CX (3/8" MP)	20,000 (1379)	.218 (5.54)	.066+	65 (88)	3.12 (79.25)	2.62 (66.55)	0.47 (11.94)	0.62 (16)	1.00 (25.40)
CXK9902	SF562CX (9/16" MP)	20,000 (1379)	.359 (9.12)	.212+	140 (190)	4.18 (106.17)	3.50 (88.90)	0.53 (13.46)	0.94 (24)	1.38 (35.05)
CXK1202	SF750CX (3/4" MP)	20,000 (1379)	.516 (13.11)	.368+	230 (312)	5.12 (130.05)	4.38 (111.25)	0.62 (15.75)	1.19 (30)	1.75 (44.45)
CXK1602	SF1000CX (1" MP)	20,000 (1379)	.688 (17.48)	.864+	700 (950)	6.50 (165.10)	5.62 (142.75)	0.72 (18.29)	1.38 (35)	1.88++ (47.75)



### Check and Excess Flow Valve Dimensions

참고: 옵션 재질은 기술 브로셔를 참조하시기 바랍니다. 특수한 재질의 체크 밸브는 일반적으로 표준 6각 대신 4각 플랫과 함께 제공됩니다.

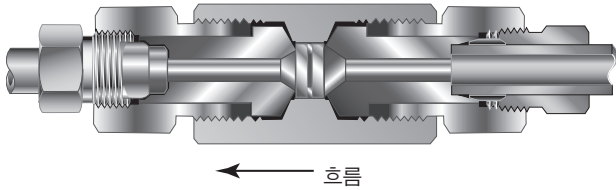
### 참고:

+ 체크 유량 - 물, GPM  
++ 평면을 가로지르는 거리

\* 최대 압력 정격은 모든 구성품의 최저 정격을 기준으로 합니다. 실제 작동 압력은 튜브 압력 정격(낮은 경우)에 의해 결정될 수 있습니다. 모든 치수는 참조 전용이며 변경될 수 있습니다. 신속한 서비스를 위해 Parker Autoclave의 재고 상품을 선택합니다. If needed, use additional suffix -AP (All Parts). 현지 담당자에게 문의하십시오. 표준 316SS에서 재질을 변경하려면 위의 부품 번호 다음에 재료 접미사를 추가합니다(압력 감소를 위한 기술 브로셔 참조). 참고: 카라와 글랜드 너트가 아닌 "유체접촉" 재질만 바뀝니다. 필요한 경우 접미사 -AP(모든 부품)를 추가로 사용합니다.

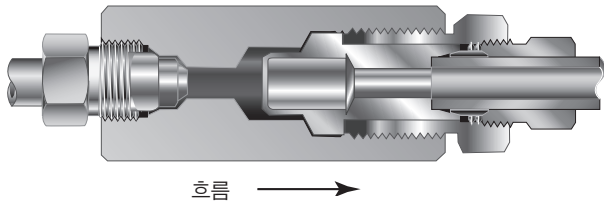
# 라인 필터

중압 - ~20,000 psi (1379 bar) 압력



## CLFX 시리즈 이중 디스크 라인 필터

주문 부품 번호는 14 페이지를 참조하십시오.



## CXF 시리즈 컵 타입 라인 필터

주문 부품 번호는 14 페이지를 참조하십시오.

듀얼 디스크 라인 필터는 다양한 산업, 화학 처리, 항공우주, 원자력 및 기타 응용 분야에 활용됩니다. 듀얼 디스크 설계에서는 큰 오염 물질 입자가 더 작은 마이크론 크기의 다운스트림 필터 엘리먼트에 도달하여 막히기 전에 업스트림 필터 엘리먼트에 의해 갇힙니다. 필터 엘리먼트는 쉽게 교체할 수 있습니다.

**재질:** 바디, 커버, 글랜드 너트: CW 316 스테인리스 스틸.

**필터 엘리먼트:** 316L 스테인리스 스틸, 소결 디스크 타입. 다운스트림/업스트림 마이크론 크기 35/65가 표준입니다. 지정 시 5/10 또는 10/35도 사용할 수 있습니다. 기타 엘리먼트 조합은 특별 주문으로 사용할 수 있습니다.

대유량과 최대 필터 표면적을 모두 필요로 하는 중압 시스템에서는 대유량 컵-유형 라인 필터를 사용하는 것이 좋습니다. 산업 및 화학 처리 분야에서 널리 사용되는 컵 디자인은 디스크형 유닛에 비해 유효 필터 면적이 6배 이상 큼니다. 또한 필터 엘리먼트를 빠르고 쉽게 교체할 수 있습니다.

**재질:** 바디, 커버, 글랜드 너트: CW 316 스테인리스 스틸.

**필터 엘리먼트:** 316L 스테인리스 스틸, 소결 컵 타입. 표준 엘리먼트는 5, 35 또는 65 마이크론 크기로 선택할 수 있습니다.

**참고:** 필터 등급은 공칭입니다.

**온도 범위:** 두 모델:

산화 유체: 최대 750°F(400°C)입니다.

비산화 유체: 최소 900°F (480°C) -423°F (-252°C)

(주변 이상 온도에 대한 압력/온도 영향은 "기술 브로셔" 참조).

**예비 부품:** 필터 엘리먼트는 두 필터 유형 중 하나로만 교체할 수 있습니다. 필터 엘리먼트 부품 번호는 14페이지의 차트를 참조하십시오.

참고 1: 별도로 명시하지 않는 한 제공된 모든 필터는 연결 구성품과 함께 제공됩니다. 모든 치수는 참조용이며 변경 될 수 있습니다. 제한적으로 특수 재질 옵션을 사용할 수 있습니다. 지원을 받으려면 공장에 문의하십시오.

참고 2: Parker Autoclave Engineers 디스크 및 컵 유형 필터는 소량의 공정 입자들을 필터링하도록 설계되었습니다. 고압 시스템에 들어가기 전에 모든 오일은 철저히 청소하는 것이 좋습니다.

참고 3: 특수 재질의 필터는 표준 6각 대신 4각 평면으로 공급될 수 있습니다.

참고 4: 유동 조건에서 차압이 1,000psi(69bar)를 초과하면 안 됩니다. 이는 필터를 교체해야 하는 상태가 됩니다.

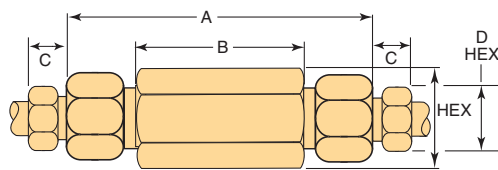
참고 5: 더 큰 마이크론 크기의 필터 엘리먼트가 업스트림 (입구)쪽에 설치됩니다.

## 이중 디스크 라인 필터-중압, 20,000psi

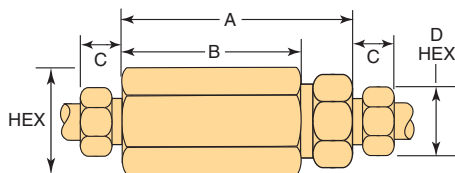
카탈로그 번호	연결 치수 및 유형	오리피스 inches (mm)	미크론 크기** "um"	교체 필터 P/N	커버 글랜드 토크	유효필터 면적 in <sup>2</sup> (mm <sup>2</sup> )	치수- inches (mm)				
							A	B	C	D 일반적	Hex
CLFX9900	SF562CX (9/16" MP)	.250 (6.35)	35/65	65um = P-0764 35um = P-0794	140 (190)	.25 (161.29)	4.94 (126.48)	2.68 (68.07)	0.53 (13.46)	0.94 (24)	1.38 (35)
CLFX9900-5/10			5/10	10um = P-1784 5um = P-1783							
CLFX9900-10/35			10/35	35um = P-0794 10um = P-1784							

## 컵 타입 라인 필터-중압, 20,000 psi

CXF4-5	SF250CX (1/4" MP)	.125 (3.18)	5	201A-2916	40 (55)	.81 (522.57)	2.94 (74.68)	2.50 (63.60)	0.38 (9.63)	0.50 (13)	0.81 (21)
CXF4-35			35	203A-2916							
CXF4-65			65	204A-2916							
CXF6-5	SF375CX (3/8" MP)	.218 (6.64)	5	201A-2916	65 (90)	.81 (522.57)	3.12 (79.26)	2.60 (66.55)	0.47 (11.99)	0.62 (16)	1.00 (25)
CXF6-35			35	203A-2916							
CXF6-65			65	204A-2916							
CXF9-5	SF562CX (9/16" MP)	.359 (9.12)	5	205A-2916	140 (190)	1.53 (987.09)	4.18 (106.17)	3.50 (88.90)	0.53 (13.46)	0.94 (24)	1.38 (35)
CXF9-35			35	207A-2916							
CXF9-65			65	208A-2916							
CXF12-5	SF750CX (3/4" MP)	.516 (13.10)	5	248A-2916	600 (810)	2.65 (1709.67)	5.50 (139.70)	4.75 (120.66)	0.62 (15.75)	1.18 (38)	2.12 (53)
CXF12-65			65	250A-2916							
CXF16-5			SF1000CX (1" MP)	.688 (17.48)							
CXF16-65	65	250A-2916									



이중 디스크 라인 필터 치수



컵 타입 라인 필터 치수

\* 최대 압력 등급은 사용된 튜브를 포함하여 모든 구성품의 최저 등급을 기준으로합니다.

\*\* 다른 미크론 크기는 특별 주문으로 제공됩니다. 공장에 문의하십시오.

옵션 재료에 대해서는 기술 브로셔를 참조하십시오.

모든 치수는 참조 전용이며 변경될 수 있습니다.

신속한 서비스를 위해 Parker Autoclave Engineers는 제품을 선택하십시오.

현지 담당자에게 문의하십시오.

표준 316SS에서 재질을 변경하려면 위의 부품 번호 다음에 재질 접미사를 추가합니다(압력 감소를 위한 기술 브로셔 참조). 참고: 카라와 글랜드 너트가 아닌 "유체접촉" 재질만 바뀝니다. 필요한 경우 접미사 -AP(모든 부품)를 추가로 사용합니다.

연결 토크 요구 사항은 "공구 및 설치" 브로셔를 참조하시기 바랍니다.

# 진동 방지 콜릿 글랜드 어셈블리

중압 - ~20,000 psi (1379 bar) 압력



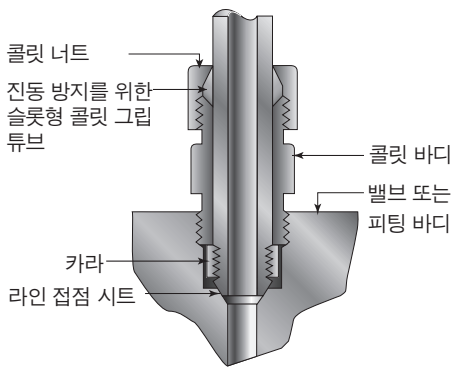
## KCBGLX 시리즈 (크기는 1-1/2"(38.10 mm))

컴프레서 근처의 지원되지 않는 라인과 같은 튜브 시스템의 진동 및/또는 충격의 극한 조건의 경우, Parker Autoclave 진동 방지 콜릿 글랜드 어셈블리와 함께 콘 앤 스레드형 연결이 제공됩니다.

원래 1968년에 특허를 받은 콜릿 글랜드 어셈블리는 표준 Parker Autoclave Engineers 중압 글랜드 연결부와 완전히 호환되도록 설계되었으며, 콜릿 글랜드 어셈블리는 동일한 효과적인 압력 처리 능력을 제공합니다.

표준 연결 시스템에서 과도한 진동 또는 이동으로 인해 튜브의 스레드 영역에 가해지는 벤딩 응력이 가해지면 스레드 뒤쪽의 튜브에 대한 조기 피로 장애를 일으킬 수 있습니다. 응력 농도를 튜브의 스레드가 없는 부분으로 다시 이동시키고 썸기형 그립 작용을 제공함으로써 Parker Autoclave Engineers 진동 방지 콜릿 글랜드 어셈블리는 회전을 방지하면서 전체 구조를 강화합니다. 응력 집중이 감소하고 전체 응력 수준이 재료의 내구성 한계보다 훨씬 낮게 유지되면 결과적으로 진동의 피로 수명이 거의 무제한입니다.

다른 내진동 연결부에 비해 덜 복잡하고 경제적 설계인 콜릿 글랜드 어셈블리는 Parker Autoclave Engineers 중압 연결부와 동일한 콘-스레드 기능을 사용합니다. KCBGLX 시리즈는 글랜드 너트를 확장하여 테이퍼 슬롯 콜릿을 위한 공간을 제공합니다. 설계는 글랜드 너트의 콜릿과 해당 테이퍼 사이의 각도에 약간의 차이를 제공합니다. 너트를 조이면 콜릿의 테이퍼형 끝이 튜브와 체결되도록 썸기를 막는 역할을 합니다.



KCBGLX 시리즈

## 재질:

316 SS에는 결합된 드라이필름 몰리브덴 이황화물이 함유되어 있어서 갠링을 방지합니다. 따라서 추가 스레드 윤활유가 필요하지 않습니다.

## 참고:

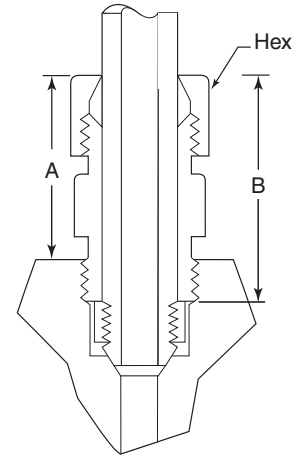
- 1) 진동 방지 어셈블리가 있는 밸브 및 피팅 구성품을 주문하려면 카탈로그 번호에 -K를 추가합니다.
- 2) 특수 재질 어셈블리는 일반적으로 표준 6각 대신 4각 평면이 제공됩니다.
- 3) 토크 사양을 포함한 설치 지침은 도구 및 설치 카탈로그를 참조하십시오.

# 진동 방지 콜릿 글랜드 어셈블리

중압 - ~20,000 psi (1379 bar) 압력

## 진동 방지 콜릿 글랜드 어셈블리 상세:

완전 조립 카탈로그 번호	부품	공칭 튜브치수 Inches (mm)	치수- inches (mm)			
			A	B	콜릿 6각 너트	6각 바디
KCBGLX40-316MC	완전 조립	1/4"	0.94 (23.88)	1.19 (30.23)	5/8"	1/2"
KCBGLX60-316MC	완전 조립	3/8"	1.19 (30.23)	1.50 (38.10)	13/16"	5/8"
KCBGLX90-316MC	완전 조립	9/16"	1.41 (35.81)	1.78 (45.21)	15/16"	15/16"
KCBGLX120-316MC	완전 조립	3/4"	1.59 (40.37)	2.00 (50.80)	1-3/8"	1-3/16"
KCBGLX160-316MC	완전 조립	1"	1.69 (42.93)	2.38 (60.45)	1-1/2"	1-3/8"
KCBGLX240-316MC	완전 조립	1-1/2"	2.75 (69.85)	3.63 (92.20)	2-1/4"	1-7/8"



**KCBGLX 시리즈**  
20,000 psi (1379 bar)  
(PAE 피팅 또는 밸브에 사용될 때)

표준 Parker Autoclave Engineers 카라를 별도로 주문할 경우 방진 글랜드 어셈블리에 포함되지 않습니다.

콜릿 너트를 조일 때는 항상 토크 렌치를 사용하여 과한 토크로 장착하는 것을 방지하십시오.

모든 치수는 참조 전용이며 변경될 수 있습니다.

신속한 서비스를 위해 Parker Autoclave Engineers는 선택된 제품을 재고로 보유합니다. 현지 담당자에게 문의하십시오.

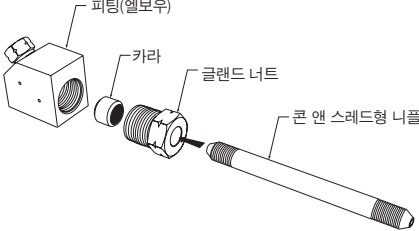
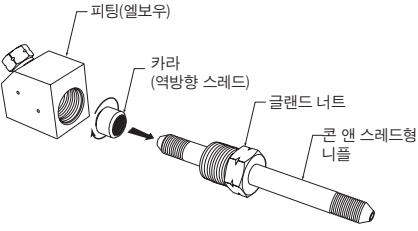
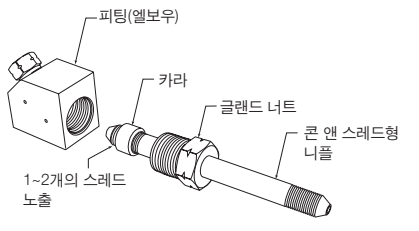
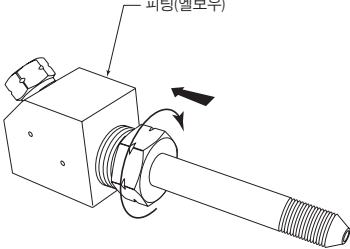
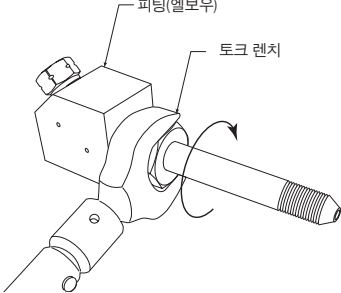
옵션 재질로 제작된 진동 방지 글랜드 어셈블리는 갱신을 방지하기 위해 건조 필름 몰리브덴 이황화물로 코팅됩니다. 토크 등급을 낮추려면 공구 및 설치 브로셔를 참조하십시오.



# 조립 설명

중압 - ~20,000 psi (1379 bar) 압력

## 중력 연결 : 단계별 조립 지침

1 단계	2 단계	3 단계																				
 <p>피팅(엘보우) 카라 글랜드 너트 콘 앤 스레드형 니플</p>	 <p>피팅(엘보우) 카라 (역방향 스레드) 글랜드 너트 콘 앤 스레드형 니플</p>	 <p>피팅(엘보우) 카라 글랜드 너트 콘 앤 스레드형 니플 1~2개의 스레드 노출</p>																				
<p>글랜드를 관통해 콘 앤 스레드형 니플을 삽입합니다.  (일반적인 엘보우 피팅 어셈블리는 피팅 바디, 카라, 글랜드 및 콘 앤 스레드형 니플 또는 튜브 끝단으로 구성됩니다.)</p>	<p>스레드 카라 회전(토크 과정에서 회전하지 않도록 역방향 스레드)을 콘 앤 스레드형 니플을 끝으로 돌립니다.</p>	<p>카라를 올바르게 배치하기 위해 카라를 니플에 끼우고 카라의 피팅 측에 1-1/2 ~ 2개의 전체 스레드가 노출되도록 합니다. 고착 방지 화합물 및 튜브 팁을 프로세스 호환 윤활제로 글랜드 스레드 및 카라 접촉 표면에 윤활합니다(튜브 또는 어댑터 팁에는 금속 플레이크 유형을 사용하지 마십시오).</p>																				
4 단계	5 단계	중압 글랜드 토크																				
 <p>피팅(엘보우)</p>	 <p>피팅(엘보우) 토크 렌치</p>	<p>316/316L SS, 2507 Super Duplex 튜브 및 어댑터용</p> <table border="1" data-bbox="1091 1077 1506 1442"> <thead> <tr> <th>피팅 치수</th> <th>필요 토크 ft-lb (N,m)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1/4" MP</td> <td>20 (27)</td> </tr> <tr> <td>3/8" MP</td> <td>30 (75)</td> </tr> <tr> <td>9/16" MP-15Ksi</td> <td>55 (75)</td> </tr> <tr> <td>9/16" MP-20Ksi</td> <td>55 (75)</td> </tr> <tr> <td>3/4" MP-15Ksi</td> <td>75 (102)</td> </tr> <tr> <td>3/4" MP-20Ksi</td> <td>90 (122)</td> </tr> <tr> <td>1" MP-15Ksi</td> <td>135 (187)</td> </tr> <tr> <td>1" MP-20Ksi</td> <td>135 (187)</td> </tr> <tr> <td>1-1/2" MP</td> <td>200 (272)</td> </tr> </tbody> </table> <p>옵션 재질과 압력에 따른 토크는 최대값(위)보다 낮습니다.</p>	피팅 치수	필요 토크 ft-lb (N,m)	1/4" MP	20 (27)	3/8" MP	30 (75)	9/16" MP-15Ksi	55 (75)	9/16" MP-20Ksi	55 (75)	3/4" MP-15Ksi	75 (102)	3/4" MP-20Ksi	90 (122)	1" MP-15Ksi	135 (187)	1" MP-20Ksi	135 (187)	1-1/2" MP	200 (272)
피팅 치수	필요 토크 ft-lb (N,m)																					
1/4" MP	20 (27)																					
3/8" MP	30 (75)																					
9/16" MP-15Ksi	55 (75)																					
9/16" MP-20Ksi	55 (75)																					
3/4" MP-15Ksi	75 (102)																					
3/4" MP-20Ksi	90 (122)																					
1" MP-15Ksi	135 (187)																					
1" MP-20Ksi	135 (187)																					
1-1/2" MP	200 (272)																					
<p>튜브/그랜드 어셈블리를 피팅 본체에 삽입하고 약 4-5개의 스레드를 시계 방향으로 돌립니다(수동으로 전체 거리를 회전할 수 없는 경우 튜브의 정렬 불량 문제를 찾아 올바르게 썸을 수정하십시오).</p>	<p>토크 렌치를 사용하여 콘 앤 스레드형 연결을 올바르게 설정합니다(다음 프레임의 차트 참조). (공구 및 설치 브로셔에서 렌치 어댑터와 함께 사용 가능).</p>																					



# Parker's Motion & Control Technologies

Parker에서는 고객의 요구 사항에 가장 적합한 시스템을 설계함으로써 고객의 생산성을 높이고 수익성을 높일 수 있도록 끊임없이 노력을 기울이고 있습니다. 즉, 고객 애플리케이션을 여러 각도에서 살펴 가치를 창출하는 새로운 방법을 찾는 것입니다. Parker는 모션 및 제어 기술이 필요로 하는 것에 관계없이 일관된 결과를 제공할 수 있는 풍부한 경험과 폭 넓은 제품 및 전 세계적 범위를 보유하고 있습니다. Parker보다 모션 및 제어 기술에 대해 더 잘 아는 회사는 없습니다. 자세한 정보는 1-800-C-Parker에 문의하십시오.

시장	주요 시장		주요 제품	
 <b>AEROSPACE</b>	Aircraft Engines Commercial Commercial Transports Military Aircraft Regional Transports	Business and General Aviation Land-Based Weapons Systems Missiles and Launch Vehicles Unmanned Aerial Vehicles	Flight Control Systems & Components Fluid Conveyance Systems Fluid Metering Delivery & Atomization Devices Fuel Systems & Components	Hydraulic Systems & Components Inert Nitrogen Generating Systems Pneumatic Systems & Components Wheels & Brakes
 <b>CLIMATE CONTROL</b>	Agriculture Food, Beverage and Dairy Precision Cooling Transportation	Air Conditioning Life Sciences & Medical Processing	Co2 Controls Electronic Controllers Filter Driers Hand Shut-Off Valves Hose & Fittings	Pressure Regulating Valves Refrigerant Distributors Safety Relief Valves Solenoid Valves Thermostatic Expansion Valves
 <b>ELECTRO-MECHANICAL</b>	Aerospace Life Science & Medical Packaging Machinery Plastics Machinery & Converting Semiconductor & Electronics Factory Automation	Machine Tools Paper Machinery Primary Metals Textile Wire & Cable	AC/DC Drives & Systems Electric Actuators, Gantry Robots & Slides Electrohydrostatic Actuation Systems Electromechanical Actuation Systems Human Machine Interface	Linear Motors Stepper Motors, Servo Motors Drives & Controls Structural Extrusions
 <b>FILTRATION</b>	Food & Beverage Life Sciences Mobile Equipment Power Generation Transportation	Industrial Machinery Marine Oil & Gas Process	Analytical Gas Generators Compressed Air & Gas Filters Condition Monitoring Engine Air, Fuel & Oil Filtration & Systems	Hydraulic, Lubrication & Coolant Filters Process, Chemical, Water Microfiltration Filters Nitrogen, Hydrogen & Zero Air Generators
 <b>FLUID and GAS HANDLING</b>	Aerospace Agriculture Bulk Chemical Handling Construction Machinery Food & Beverage Fuel & Gas Delivery	Industrial Machinery Mobile Oil & Gas Transportation Welding	Brass Fittings & Valves Diagnostic Equipment Fluid Conveyance Systems Industrial Hose	PTFE & PFA Hose, Tubing & Plastic Fittings Rubber & Thermoplastic Hose & Couplings Tube Fittings & Adapters Quick Disconnects
 <b>HYDRAULICS</b>	Aerospace Aerial lift Agriculture Construction Machinery Forestry	Industrial Machinery Mining Oil & Gas Power Generation & Energy Truck Hydraulics	Diagnostic Equipment Hydraulic Cylinders & Accumulators Hydraulic Motors & Pumps Hydraulic Systems Hydraulic Valves & Controls	Power Take-Offs Rubber & Thermoplastic Hose & Couplings Tube Fittings & Adapters Quick Disconnects
 <b>PNEUMATICS</b>	Aerospace Conveyor & Material Handling Factory Automation Life Science & Medical	Machine Tools Packaging Machinery Transportation & Automotive	Air Preparation Brass Fittings & Valves Manifolds Pneumatic Accessories Pneumatic Actuators & Grippers Pneumatic Valves & Controls	Quick Disconnects Rotary Actuators Rubber & Thermoplastic Hose & Couplings Structural Extrusions Thermoplastic Tubing & Fittings Vacuum Generators, Cups & Sensors
 <b>PROCESS CONTROL</b>	Chemical & Refining Food, Beverage & Dairy Medical & Dental	Microelectronics Oil & Gas Power Generation	Analytical Sample Conditioning Products & Systems Fluoropolymer Chemical Delivery Fittings, Valves & Pumps High Purity Gas Delivery Fittings, & Valves & Regulators	Instrumentation Fittings, Valves Regulators Medium Pressure Fittings & Valves Process Control Manifolds
 <b>SEALING and SHIELDING</b>	Aerospace Chemical Processing Consumer Energy, Oil & Gas Fluid Power General Industrial	Information Technology Life Sciences Military Semiconductor Transportation	Dynamic Seals Elastomeric O-Rings Emi Shielding Extruded & Precision-Cut, Fabricated Elastomeric Seals	Homogeneous & Inserted Elastomeric Shapes High Temperature Metal Seals Metal & Plastic Retained Composite Seals Thermal Management

# Parker Worldwide

## North America

**USA** – Corporate, Cleveland, OH  
Tel: +1 256 896 3000

**USA** – IPD, Huntsville, AL  
Tel: +1 256 881 2040  
ipdct@parker.com

**USA** – IPD, (Autoclave), Erie, PA  
Tel: +1 814 860 5700  
ipdaect@parker.com

**CA** – Canada, Grimsby, Ontario  
Tel: +1 905-945-2274  
ipd\_canada@parker.com

## South America

**AR** – Argentina, Buenos Aires  
Tel: +54 3327 44 4129  
falecom@parker.com

**BR** – Brazil, Diadema, SP  
Diadema, SP  
Tel: +55 11 4360 6700  
falecom@parker.com

**CL** – Chile, Santiago  
Tel: +56 (0) 2 2303 9640  
falecom@parker.com

**MX** – Mexico, Toluca  
Tel: +52 722 275 4200  
contacto@parker.com

## Asia Pacific

**AU** – Australia, Dandenong  
Tel: +61 (0)2 9842 5150  
customer.service.au@parker.com

**CN** – China, Shanghai  
Tel: +86 21 2899 5000  
INGtechnical.china@parker.com

**HK** – Hong Kong  
Tel: +852 2428 8008

**IN** – India, Mumbai  
Tel: +91 22 6513 7081-85

**ID** – Indonesia, Tangerang  
Tel: +62 2977 7900  
parker.id@parker.com

**JP** – Japan, Tokyo  
Tel: +(81) 3 6365 4020  
infophj@parker.com

**KR** – South Korea, Seoul  
Tel: +82 2 559 0400  
parkerkr@parker.com

**MY** – Malaysia, Selangor  
Tel: +603 784 90 800  
parkermy@parker.com

**SG** – Singapore,  
Tel: +65 6887 6300  
parker.sg@parker.com

**TH** – Thailand, Bangkok  
Tel: +66 2 186 7000  
phthailand@parker.com

**TW** – Taiwan, Taipei  
Tel: +886 2 2298 8987  
enquiry.taiwan@parker.com

**VN** – Vietnam, Hochi Minh City  
Tel: +848 382 508 56  
parker\_viet@parker.com

## Europe, Middle East, Africa

**AE** – UAE, Dubai  
Tel: +971 4 812 7100  
parker.me@parker.com

**AT** – Austria, Wiener Neustadt  
Tel: +43 (0)2622 23501-0  
parker.austria@parker.com

**AT** – Eastern Europe, Wiener Neustadt  
Tel: +43 (0)2622 23501 900  
parker.easteurope@parker.com

**AZ** – Azerbaijan, Baku  
Tel: +994 50 2233 458  
parker.azerbaijan@parker.com

**BE/LU** – Belgium, Nivelles  
Tel: +32 (0)67 280 900  
parker.belgium@parker.com

**BG** – Bulgaria, Sofia  
Tel: +359 2 980 1344  
parker.bulgaria@parker.com

**BY** – Belarus, Minsk  
Tel: +48 (0)22 573 24 00  
parker.belarus@parker.com

**CH** – Switzerland, Etoy  
Tel: +41 (0) 21 821 87 00  
parker.switzerland@parker.com

**CZ** – Czech Republic, Klecany  
Tel: +420 284 083 111  
parker.czechrepublic@parker.com

**DE** – Germany, Kaarst  
Tel: +49 (0)2131 4016 0  
parker.germany@parker.com

**DK** – Denmark, Ballerup  
Tel: +45 43 56 04 00  
parker.denmark@parker.com

**ES** – Spain, Madrid  
Tel: +34 902 33 00 01  
parker.spain@parker.com

**FI** – Finland, Vantaa  
Tel: +358 (0)20 753 2500  
parker.finland@parker.com

**FR** – France, Contamine s/Arve  
Tel: +33 (0)4 50 25 80 25  
parker.france@parker.com

**GR** – Greece, Athens  
Tel: +30 210 933 6450  
parker.greece@parker.com

**HU** – Hungary, Budapest  
Tel: +36 223 885 470  
parker.hungary@parker.com

**IE** – Ireland, Dublin  
Tel: +353 (0)1 466 6370  
parker ireland@parker.com

**IT** – Italy, Corsico (MI)  
Tel: +39 02 45 19 21  
parker.italy@parker.com

**KZ** – Kazakhstan, Almaty  
Tel: +7 7273 561 000  
parker.easteurope@parker.com

**NL** – The Netherlands, Oldenzaal  
Tel: +31 (0)541 585 000  
parker.nl@parker.com

**NO** – Norway, Stavanger  
Tel: +47 66 75 34 00  
parker.norway@parker.com

**PL** – Poland, Warsaw  
Tel: +48 (0)22 573 24 00  
parker.poland@parker.com

**PT** – Portugal, Leca da Palmeira  
Tel: +351 22 999 7360  
parker.portugal@parker.com

**RO** – Romania, Bucharest  
Tel: +40 21 252 1382  
parker.romania@parker.com

**RU** – Russia, Moscow  
Tel: +7 495 645-2156  
parker.russia@parker.com

**SE** – Sweden, Spånga  
Tel: +46 (0)8 59 79 50 00  
parker.sweden@parker.com

**SK** – Slovakia, Banská Bystrica  
Tel: +421 484 162 252  
parker.slovakia@parker.com

**SL** – Slovenia, Novo Mesto  
Tel: +386 7 337 6650  
parker.slovenia@parker.com

**TR** – Turkey, Istanbul  
Tel: +90 216 4997081  
parker.turkey@parker.com

**UA** – Ukraine, Kiev  
Tel: +48 (0)22 573 24 00  
parker.ukraine@parker.com

**UK** – United Kingdom, Warwick  
Tel: +44 (0)1926 317 878  
parker.uk@parker.com

**ZA** – South Africa, Kempton Park  
Tel: +27 (0)11 961 0700  
parker.southafrica@parker.com

## ! 주의 !

구성 요소 부품이나 튜브를 다른 제조업체의 부품이나 튜브와 혼용하거나 교환해서는 안 됩니다. 이렇게 하면 안전하지 않으며 보증이 무효화됩니다.

Parker Autoclave Engineers 밸브, 피팅 및 공구는 일반적인 상용 튜브와 인터페이스하도록 설계되지 않았으며 Parker Autoclave Engineers AES 사양에 따라 제조된 튜브에만 연결되도록 설계되었습니다. 그렇지 않으면 안전하지 않으며 보증이 무효화됩니다.

## 경고

본 문서 또는 관련 항목에 설명된 제품 및/또는 시스템의 고장, 부적절한 선택 또는 부적절한 사용은 사망, 부상 및 재산상의 피해를 초래할 수 있습니다.

본 문서 및 Parker Hannifin Corporation, 자회사 및 공인 디스트리뷰터의 기타 정보는 기술적 전문성을 갖춘 사용자의 추가 조사를 위한 제품 및/또는 시스템 옵션을 제공합니다. 애플리케이션의 모든 측면을 분석하고 현재 제품 카탈로그에서 제품 또는 시스템에 대한 정보를 검토하는 것이 중요합니다. 이러한 제품 또는 시스템에 대한 다양한 작동 조건 및 애플리케이션 때문에 사용자는 자체 분석 및 테스트를 통해 제품과 시스템을 최종 선택하고 애플리케이션의 모든 성능, 안전 및 경고 요구 사항이 충족되는지 확인할 책임이 있습니다. 본 문서에 설명된 내용에는 제한 없이 제품 특징, 사양, 설계, 가용성 및 가격 등이 포함되며, Parker Hannifin Corporation과 그 자회사들이 예고 없이 언제든지 변경될 수 있습니다.

## 판매 제공

본 문서에 설명된 제품은 Parker Hannifin Corporation, 자회사 또는 공인 디스트리뷰터가 판매할 수 있습니다. 파카에 의해 체결된 모든 판매 계약은 파카의 표준 판매 약관에 명시된 조항(요청 시 사본)에 따라 결정됩니다.



## Parker Hannifin Korea Instrumentation Group

18579 경기도 화성시 장안면 장안공단1길 23  
Tel: (+82)31-359-0700 Fax: (+82)31-359-0780  
www.parker.com